

電鍍維護注意事項：

1. 電鍍液保存溫度不宜高於 50°C，硫酸銅鍍液保存溫度為室溫，工作溫度為低於 30°C 即可，胺基磺酸鎳保存溫度為 35°C，工作溫度為 45°C。
2. 不同鍍液之鍍板應分開使用避免互相污染。
3. 鍍板上的抗酸鹼膠帶要定期更換，(常使用一個月，不常使用半年)。
4. 鍍槽的濾心要定期更換以及鍍槽定期清洗，平均一年一次。
5. 鍍液要定期送回去檢驗(常使用半年，不常使用一年)。
6. 鍍液會有所蒸發，僅須利用純水補滿即可。
7. 當使用一段時間後品質不如預期時，要補入添加劑，添加劑劑量為新建浴時的 1/5 的劑量即可，加完添加劑後需循環 1 小時再進行電鍍，依然不如預期再添一次，再不行就送回公司分析。
8. 胺基磺酸鎳會有硼酸與胺基磺酸結晶，如有結晶僅需將結晶取下放回鍍槽，將溫度升至 50°C，待溶解後再將溫度調至 35°C。

新建浴液配方：

胺基磺酸鎳：

胺基磺酸鎳原液：450ml/l

氯化鎳：4g/l

硼酸：40g/l

LN-MU (應力降低劑)：7ml/l

LN-MA (平滑劑)：7ml/l

濕潤劑：1ml/l

硫酸銅：

硫酸銅電鍍液：1l/l

添加劑 A：7ml/l

添加劑 B：7ml/l

添加劑 C：5ml/l